

PRZEWODNIK WYPALANIA CERAMIKI CERABIEN™ MiLai

KLUCZ DO WYJĄTKOWYCH REZULTATÓW



PRZYGOTUJ SWOJE LABORATORIUM NA NOWE ROZWIĄZANIA

CERABIEN™ MiLai to zestaw porcelany i dobarwiaczy wewnętrznych, opracowanych specjalnie do techniki mikrowarstwowania w celu dostarczenia wyjątkowych rezultatów estetycznych w wydajny i niezawodny sposób. Jego zaawansowana formuła zapewnia doskonały połysk, przezierność i spójność koloru przy niskich temperaturach wypalania, co czyni go rozwiązaniem wysoce skutecznym i oszczędzającym czas podczas wykańczania ceramicznych uzupełnień z tlenku cyrkonu i dwukrzemianu litu.



Aby w pełni wykorzystać potencjał ceramiki CERABIEN™ MiLai, kluczowe jest zrozumienie parametrów Twojego sprzętu. Właściwe dostosowanie ustawień pieca oraz pełne wykorzystanie innowacyjnej formuły materiału, zapewnia filar w dążeniu do wysokiej jakości, spójnych wyników pracy.

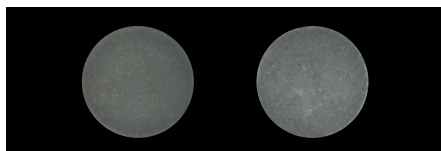
KROK 1

ZWIZUALIZUJ IDEALNY REZULTAT

Zacznij od zrozumienia, jak wygląda prawidłowo wypalona próbka CERABIEN™ MiLai. Poniżej znajdują się przykłady, które pomogą Ci właściwie to ocenić:

WYJĄTKOWE REZULTATY

Wysoki połysk, jednolita przezierność, żywy i spójny kolor



Okrągła
próbka
(t=1,2mm)

Idealnie wypalone próbki CERABIEN™ MiLai, demonstrujące wysokiej jakości rezultaty.

MIEJSCE NA POPRAWKI

Matowa lub nieregularna powierzchnia z powodu braku optymalnej konfiguracji pieca



Nieoptymalne wypalanie z powodu specyficznej budowy lub niewłaściwej konfiguracji pieca.

Powyższe wskazówki pomogą Ci zidentyfikować obszary, w których możesz dokonać udoskonaleń w procesie wypalania.

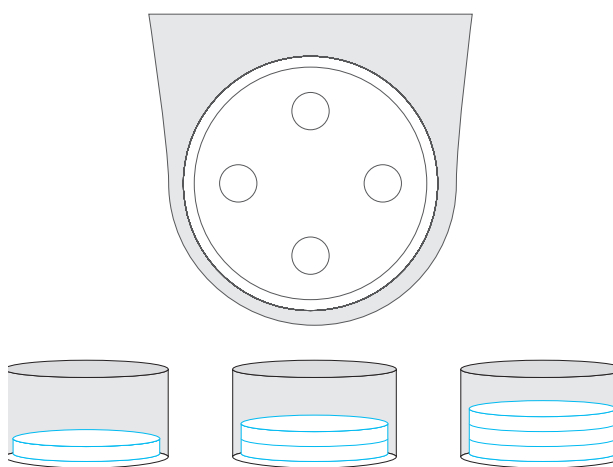
KROK 2

WYKONAJ PRÓBNE WYPALENIE

Przed rozpoczęciem wykonania właściwej pracy należy wykonać **próbne wypalanie**, aby ocenić spójność rezultatów dla Twojego pieca.

- 1. Przygotuj próbkę:** Użyj okrągłej próbki z CERABIEN™ MiLai (o grubości ok. 1,2 mm).
- 2. Test rozmieszczenia wsadu:** Umieść próbkę w różnych miejscach na podstawie w piecu:
 - Z przodu, z tyłu, z lewej i z prawej strony.
 - Na różnych wysokościach, jeśli używane są maty ceramiczne.

Ten krok pozwala zidentyfikować stabilne termicznie strefy w piecu i wskazać obszary, w których mogą być potrzebne korekty.



WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OCENY ROZMIESZCZENIA OBIEKTÓW W PIECU

Prawidłowe pozycjonowanie. Na podstawie naszego doświadczenia, rozmieszczenie obiektów w środku i nieco wyżej niż podstawa w piecu zapewnia najbardziej spójne rezultaty wypalania. Obszar ten najczęściej korzysta z równomiernego rozprowadzania ciepła i przepływu powietrza, zapewniając optymalną przezierność i połysk dla wypalanej ceramiki.

Rozważania dotyczące wysokości rozmieszczenia obiektów. Umieszczenie próbki na umiarkowanej wysokości jest kluczowe dla uzyskania równomiernych wyników wypalania. Unikaj umieszczania próbek zbyt nisko, ponieważ obszary te mogą nie otrzymać wystarczającej ekspozycji na ciepło. Podobnie, umieszczenie próbek zbyt wysoko może skutkować zmniejszoną wydajnością cieplną, szczególnie w piecach z mechanizmami prasowania lub nierównomiernym przepływem ciepła w górnej części pieca.

Ryzyko związane z pozycjonowaniem. Rozmieszczenie obiektów w pobliżu okna obserwacyjnego, dolnych

centralnych obszarów lub ścian pieca z większą objętością materiału termoizolacyjnego mogą dawać niespójne wyniki. Okno obserwacyjne może sprzyjać utracie ciepła ze względu na bliskość środowiska zewnętrznego, podczas gdy dolne centralne obszary mogą cierpieć z powodu niewystarczającej ekspozycji na ciepło. Ściany z większą objętością materiału izolacyjnego mogą blokować przepływ powietrza, co prowadzi do nierównomiernego wypalania i nieoptymalnych rezultatów.

Wskazówka. Staraj się umieścić próbkę w środku komory pieca, zarówno w poziomie, jak i w pionie, aby stworzyć podstawę dla równomiernej ekspozycji na ciepło i spójnych wyników wypalania. Jeśli to możliwe, umieść próbkę bliżej wnętrza pieca, a nie w pobliżu okna obserwacyjnego, ponieważ obszar okna może doświadczać niewielkiej utraty ciepła. Dostosuj umiejscowienie obiektu na podstawie konkretnej konfiguracji pieca i obserwowanych rezultatów podczas próbnych wypaleń, aby uzyskać optymalne i powtarzalne wyniki.

KROK 3

DOSTOSUJ WARUNKI WYPALANIA

Po zakończeniu wypalenia próbnego przeanalizuj wyniki i wprowadź niezbędne korekty.

1. Dostosowanie temperatury:

- jeśli pojawią się niewielkie nieprawidłowości, zwiększaj szczytową temperaturę o małe przyrosty (np. 10°C / 50 °F)
- powtórz wypalanie próbne, aby potwierdzić zmiany

2. Modyfikacje rozmieszczenia:

- unikaj problematycznych stref zidentyfikowanych podczas wypalania próbnego, takich jak obszar okna obserwacyjnego lub np. obszary w pobliżu mechanizmów do tłoczenia w górnej części komory pieca

Dzięki zoptymalizowanej formule ceramiki CERABIEN™ MiLai, nawet niewielkie korekty mogą przynieść pożądany efekt.

KROK 4

ROZPOZNAJ I SKORYGUJ NIEWŁAŚCIWE WYPALENIE

Jeśli próbka jest niewłaściwie wypalona.

- 1. Nie próbuj ponownie jej wypalać:** dodatkowe wypalanie nie jest w stanie przywrócić odpowiedniego koloru, przezierności ani integralności strukturalnej w nieodpowiednio wypalonych próbkach.
- 2. Wyjmij próbkę i uruchom cykl ponownie:** dostosuj ustawienia temperatury, rozmieszczenie obiektów lub oba te elementy i zacznij jeszcze raz od świeżej próbki.

Pomocna wskazówka: przeprowadzenie próbnego wypalenia przed wykonaniem właściwej odbudowy zmniejsza ilość odpadów oraz zwiększa efektywność przepływu pracy.

KROK 5

POZNAJ SPECYFIKĘ TWOJEGO PIECA

Każdy piec działa inaczej, a zrozumienie tych niuansów pomaga osiągnąć spójne wyniki.

1. Piece tłoczące:

- mechanizmy do tłoczenia ceramiki mogą zmniejszyć wydajność cieplną w górnych obszarach komory
- unikaj umieszczania próbek zbyt wysoko w takim piecu

2. Piece bez prasy tłoczącej:

- starsze lub nieskalibrowane modele mogą mieć nierównomierny rozkład temperatury wewnątrz komory
- regularna konserwacja i kalibracja pieca ma kluczowe znaczenie dla niezawodności procedury wypalania

Dostosowując swoje korekty do konkretnego pieca, możesz osiągnąć spójne rezultaty przy minimalnych regulacjach.

STEP 6

USTAL PUNKT ODNIESIENIA

Po ustaleniu optymalnych ustawień dla Twojego pieca:

- 1.** wypal próbkę dla każdej partii materiału lub koloru w ustalonych warunkach
- 2.** przymocuj wypaloną próbkę do odpowiedniego słoićzka CERABIEN™ MiLai
- 3.** użyj tego odniesienia, aby uzyskać spójne wyniki dla różnych odcieni, poziomów przezierności i wartości opalescencji

Te proste czynności zapewniają jasny standard dla przyszłej pracy i upraszczają rozwiązywanie problemów w przypadku pojawienia się odchyień.

KROK 7

UTRZYMUJ OPTYMALNĄ WYDAJNOŚĆ

Aby utrzymać wysoką jakość wyników Twojej pracy:

- regularnie kalibruj piec, aby utrzymać dokładne ustawienia temperatury
- prowadź szczegółowe zapiski ustawień i wyników wypalania, aby udoskonalać proces w miarę upływu czasu
- okresowo sprawdzaj warunki wypalania, gdy piece starzeją się lub są do nich wprowadzane nowe materiały

ODBLOKUJ PEŁNY POTENCJAŁ CERABIEN™ MiLai

CERABIEN™ MiLai to coś więcej niż tylko porcelana dentystyczna; to rozwiązanie zaprojektowane w celu wspierania wydajnych i estetycznych procedur oraz wysokiej jakości rezultatów pracy. Postępując zgodnie z tym przewodnikiem, po wypalaniu możesz pewnie zintegrować materiał z Twoim przepływem pracy, uzyskując spójne oraz wyjątkowe rezultaty w łatwy i przewidywalny sposób. Właśnie tak CERABIEN™ MiLai wprowadza Twoją praktykę na kolejny poziom.



HARMONOGRAM WYPALANIA

	Czas suszenia	Temperatura początkowa		Start próżni		Przyrost temperatury		Poziom próżni	Koniec próżni		Maksymalna temperatura		Czas przetrzymania	Czas studzenia
	min.	°C	°F	°C	°F	°C/min.	°F/min.	kPa	°C	°F	°C	°F	min.	min.
Palenie Wash	5	500	932	600	1.112	45	81	96	740	1.364	740	1.364	1	4
Internal Stain	5	500	932	-	-	45	81	0	-	-	700	1.292	-	4
Liner/Enamel/ Translucent/Luster/ Clear Cervical	7	500	932	600	1.112	45	81	96	740	1.364	740	1.364	1	4
Niewielkie modyfikacje	5	500	932	600	1.112	45	81	96	730	1.346	730	1.346	0.5	4
Tissue	5	500	932	600	1.112	45	81	96	720	1.328	720	1.328	1	4
Samonabłyszczenie	5	500	932	-	-	45	81	0	-	-	710	1.310	-	4
CERABIEN™ ZR FC Paste Stain	5	500	932	600	1.112	45	81	96	730	1.346	730	1.346	1	4

Powyższy harmonogram jest jedynie wskazówką. Temperatura wypalania może się różnić w zależności od specyfiki danego pieca. Wahania temperatury w piecach do wypalania porcelany mogą mieć wpływ na efekty końcowe, szczególnie w niższych zakresach. Należy określić dokładny harmonogram wypalania dla swojego pieca, wykonując wstępny test przed wypaleniem pracy ostatecznej.



KONTAKT

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Strasse 4,
65795 Hattersheim am Main, Niemcy
Tel. +48 662 281 282
www.kuraraynoritake.eu/pl
dental-poland@kuraray.com

- Przed użyciem produktu należy dokładnie przeczytać instrukcję użycia.
- Producent zachowuje prawo do wszelkich zmian.
- Rzeczywista kolorystyka może się różnić od kolorów w druku.

„CERABIEN” jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Noritake Co., Ltd.



Kuraray Noritake Dental Inc.
300 Higashiyama, Miyoshi-cho, Miyoshi, Aichi 470-0293, Japonia



05/25 MKA00735