

FABRICANTE: EVE ERNST VETTER GMBH
NEUREUTSTR. 6
75210 KELTERN, GERMANY

VERSIÓN: 002

FECHA DE IMPRESIÓN: 2018-01-01

// RECOMENDACIONES DE USO DE LOS PULIDORES EVE

Los pulidores EVE han sido diseñados y fabricados atendiendo a su aplicación específica. Por tanto, un uso inapropiado puede ocasionar daños en los tejidos, un desgaste prematuro o la destrucción del instrumento, y puede provocar un riesgo para el usuario, el paciente o un tercero.

// USO ADECUADO

- ▶ Solo se deben utilizar turbinas, contra-ángulos y piezas de mano que estén en unas condiciones técnicas e higiénicas impecables, en cuanto a mantenimiento y limpieza se refiere. Las turbinas y los contra-ángulos deberán efectuar una rotación exacta.
- ▶ Los instrumentos deberán introducirse en la unidad lo máximo posible. Dejar que los instrumentos alcancen la velocidad de rotación antes de colocarlos sobre la pieza.
- ▶ A ser posible, pulir mediante ligeros movimientos circulares, para evitar deformaciones.
- ▶ Se deberá evitar la inclinación o el uso del instrumento a modo de palanca, ya que esto aumenta el riesgo de rotura del mismo.
- ▶ Deberán descartarse de inmediato aquellos instrumentos que estén deformados o que no roten perfectamente.
- ▶ Una vez realizado el montaje de la varilla, se centrarán los pulidores que no se hayan montado, a fin de conseguir un funcionamiento sin vibraciones. Se hará uso únicamente de soportes de alta calidad. El uso de soportes de calidad inferior puede causar la rotura de la varilla y provocar daños.
- ▶ Es necesario el uso de gafas de protección. En el caso de uso inadecuado o de defecto del material, los soportes, las varillas y las piezas pueden llegar a romperse y convertirse, de esa manera, en proyectiles peligrosos. De forma alternativa, también se podrá trabajar detrás de una pantalla de seguridad.
- ▶ Se deberá hacer uso de una máscara de protección respiratoria, a fin de evitar la inhalación de polvo. Además, es recomendable el uso de un sistema de aspiración de polvo.

El uso incorrecto de los instrumentos deriva en unos malos resultados en el trabajo y en un riesgo mayor.
El uso de los productos EVE está reservado únicamente a personal cualificado.

// INSTRUCCIONES SOBRE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN

- ▶ No se deberá exceder nunca la velocidad de rotación máxima permitida. La velocidad de rotación recomendada y la máxima permitida podrán variar de un producto a otro. Cerciérese de cuál es la velocidad de rotación recomendada y la máxima permitida, consultando las indicaciones en el embalaje y en nuestro catálogo de productos.
- ▶ Los pulidores tienden a vibrar cuando se sobrepasa la velocidad de rotación máxima permitida, lo que puede llevar a la destrucción del pulidor, la deformación de la varilla y/o la rotura del instrumento, lo que implica un riesgo para el usuario, el paciente o para terceros.
- ▶ El cumplimiento del rango de velocidades de rotación garantiza unos resultados óptimos de trabajo.

El incumplimiento de la velocidad de rotación máxima permitida conlleva un aumento del riesgo para la seguridad.

// PRESIÓN EJERCIDA SOBRE EL PULIDOR

- ▶ Presiones elevadas pueden destruir el pulidor.
- ▶ Presiones elevadas conllevan una mayor generación de calor.
- ▶ Presiones elevadas pueden conducir a un mayor desgaste del pulidor.

Siempre se deberán evitar presiones excesivamente elevadas sobre el instrumento. Dichas presiones generan un sobrecalentamiento que puede provocar un daño en la pulpa dentaria de la boca. En caso extremo, el instrumento puede llegar a romperse y provocar heridas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



FABRICANTE: EVE ERNST VETTER GMBH
NEUREUTSTR. 6
75210 KELTERN, GERMANY

VERSIÓN: 002

FECHA DE IMPRESIÓN: 2018-01-01

// REFRIGERACIÓN POR AGUA

- A fin de evitar un exceso de calor no deseado en el diente, se deberá garantizar una refrigeración por agua suficiente (al menos 50 ml/min).

Una refrigeración por agua insuficiente puede derivar en daños irreversibles en el diente y en los tejidos circundantes.

// SÍMBOLOS

	Consulte las instrucciones de uso		Preparación profiláctica		Unidad de envase		Preparación de obturaciones		Código de lote Permite la trazabilidad del lote de producción correspondiente		Gafas protectoras
	Fecha de fabricación		Autoclave		Número ISO		Máscara de protección respiratoria		Velocidad de giro		
	Fabricante: EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6 75210 Keltern, Germany		No reutilizar		Marcado CE						