

GUIDE DE CUISSON POUR CERABIEN™ MiLai

POSER LES BASES POUR DES RESULTATS D'EXCEPTION



ANTICIPEZ L'AVENIR DE VOTRE LABORATOIRE

CERABIEN™ MiLai est un ensemble de masses internes et de céramiques conçu pour la technique de micro-stratification. Son objectif ultime : offrir des résultats esthétiques exceptionnels de manière efficace et fiable. Sa formulation avancée garantit une brillance supérieure, une translucidité optimale et une excellente stabilité des couleurs, même à basse température de cuisson, faisant de CERABIEN™ MiLai une solution à la fois rapide et performante pour la finition des restaurations céramiques.



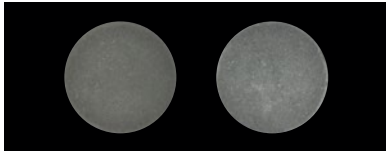
Pour exploiter pleinement le potentiel de CERABIEN™ MiLai, il est essentiel de bien connaître votre équipement. En adaptant les réglages de votre four et en tirant parti de la formulation innovante du matériau, vous bénéficierez d'un soutien précieux dans votre quête de résultats constants et de haute qualité.

ETAPE 1 VISUALISER LE RESULTAT IDEAL

Commencez par comprendre à quoi ressemble un échantillon de CERABIEN™ MiLai correctement cuit. Voici quelques exemples pour vous aider dans votre évaluation :

RESULTATS EXCEPTIONNELS

Brillance élevée, translucidité homogène, couleur vive et uniforme

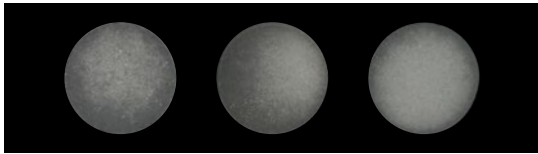


Pastille
(t=1.2mm)

Échantillons de CERABIEN™ MiLai parfaitement cuits, illustrant des résultats de haute qualité.

AMELIORATION POSSIBLE

Surface mate ou irrégulière causée par un réglage inadéquat de l'équipement.



Cuisson non-optimale due à la structure ou à la configuration du four.

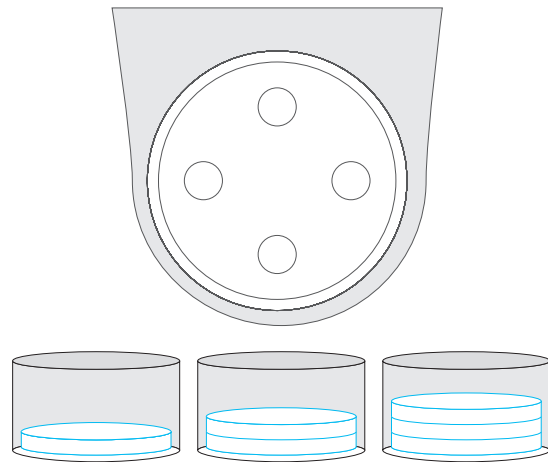
Ces exemples vous aident à identifier les axes d'amélioration de votre processus de cuisson.

ETAPE 2 FAIRE UN TEST DE CUISSON

Avant de commencer la production, effectuez un **test de cuisson** afin d'évaluer la qualité de cuisson de votre four.

- 1. Préparer l'échantillon :** utiliser une pastille de CERABIEN™ MiLai (épaisseur : 1.2 mm).
- 2. Tester les positions clés :** placer l'échantillon à différents endroits du four :
 - Avant, arrière, gauche, et droite.
 - À différentes hauteurs si des plaques céramiques sont utilisées.

Cette étape permet d'identifier les zones stables et de repérer celles qui pourraient nécessiter des ajustements.



CONSEILS POUR L'ÉVALUATION DES POSITIONS CLÉS DANS LE FOUR

Positionnement optimal : d'après notre expérience, placer les éléments au centre ou légèrement plus haut dans le four permet d'obtenir les résultats les plus constants. Cette zone bénéficie d'une distribution uniforme de la chaleur et du flux d'air, favorisant une translucidité et une brillance optimales.

Hauteur à privilégier : positionner l'échantillon à une hauteur modérée est essentiel pour garantir une cuisson homogène. Évitez de placer les échantillons trop bas, car ces zones peuvent ne pas recevoir une chaleur suffisante. Inversement, un positionnement trop élevé peut réduire l'efficacité thermique, en particulier dans les fours dotés de mécanismes de pressage ou présentant une circulation de chaleur inégale dans la partie supérieure.

Risques liés au positionnement : les zones proches de la fenêtre d'observation, les régions centrales basses ou les parois du four contenant une masse thermique plus importante peuvent présenter un risque de cuisson inégale.

La proximité de la fenêtre d'observation peut provoquer une perte de chaleur en raison de sa proximité avec l'environnement extérieur, tandis que les zones centrales basses peuvent souffrir d'une exposition thermique insuffisante. Quant aux parois chargées de matériau, elles peuvent obstruer la circulation de l'air, entraînant une cuisson inégale et des résultats sous-optimaux.

Astuce : essayez de positionner l'échantillon au centre de la chambre du four, à la fois horizontalement et verticalement, afin de garantir une exposition uniforme à la chaleur et des résultats de cuisson constants. Dans la mesure du possible, placez l'échantillon vers l'intérieur du four plutôt que près de la fenêtre d'observation, car cette zone peut subir une légère perte de chaleur. Adaptez le positionnement en fonction de la configuration spécifique de votre four et des résultats observés lors des cuissons d'essai pour un résultat optimal.

ETAPE 3 AJUSTER LES CONDITIONS DE CUISSON

Une fois la cuisson d'essai terminée, analysez les résultats et apportez les ajustements nécessaires

1. Ajustement de la température :

- En cas de légères incohérences, augmentez la température maximale par petites étapes (par exemple, 10 °C / 50 °F).
- Répétez la cuisson d'essai pour valider les ajustements.

2. Modifications de positionnements :

- Évitez les zones problématiques identifiées lors de la cuisson d'essai, comme la zone près de la fenêtre d'observation ou les régions proches des mécanismes de pressage dans la partie supérieure.

Grâce à la formulation optimisée de CERABIEN™ MiLai, même de légers ajustements peuvent produire l'effet souhaité.

ETAPE 4 IDENTIFIER ET CORRIGER UNE SOUS-CUISSON

En cas d'échantillon en sous-cuisson :

- 1. Ne tentez pas une nouvelle cuisson :** une cuisson supplémentaire ne permet pas de restaurer la couleur, la translucidité ou l'intégrité structurelle des échantillons sous-cuits.
- 2. Retirez et recommencez :** ajustez les réglages de température, le positionnement ou les deux, puis recommencez avec un nouvel échantillon.

Astuce préventive : réaliser des cuissons d'essai avant la production complète permet de réduire les déchets et d'optimiser l'efficacité du flux de travail.

ETAPE 5 COMPRENDE LES FACTEURS SPECIFIQUES

Chaque four étant différent, comprendre ses subtilités permet d'obtenir des résultats constants:

1. Fours de pressée :

- Les mécanismes de pressée situés en haut peuvent réduire l'efficacité thermique dans les zones supérieures.
- Évitez de placer les échantillons trop en hauteur dans le four.

2. Fours classique :

- Les modèles anciens ou non calibrés peuvent présenter une distribution thermique irrégulière.
- Un entretien régulier et une calibration adéquate sont essentiels pour garantir la fiabilité.

En adaptant votre approche à votre four, vous pouvez obtenir des résultats constants avec un minimum d'ajustements.

ETAPE 6 ETABLIR UNE NORME DE REFERENCE

Une fois que vous avez déterminé les réglages optimaux pour votre four :

1. Réalisez une pastille de cuisson pour chaque matériau ou lot de couleur selon les conditions établies.
2. Fixez l'échantillon finalisé sur le pot correspondant de CERABIEN™ MiLai.
3. Utilisez cette référence pour garantir des résultats constants entre les différentes teintes, niveaux de translucidité et valeurs d'opalescence.

Cette pratique simple établit une référence claire pour les travaux futurs et facilite le diagnostic en cas de variations.

ETAPE 7 MAINTENIR UNE PERFORMANCE OPTIMALE

Pour maintenir des résultats de haute qualité, calibrez régulièrement vos fours afin de garantir une précision optimale des réglages de température.

- Calibrez régulièrement votre four pour maintenir des réglages de température précis.
- Tenez des registres détaillés des paramètres de cuisson et des résultats afin d'affiner votre processus au fil du temps.
- Réévaluez périodiquement les conditions de cuisson, notamment avec le vieillissement du four ou l'introduction de nouveaux matériaux.

DÉVOILEZ TOUT LE POTENTIEL DE CERABIEN™ MiLai

CERABIEN™ MiLai est bien plus qu'une simple céramique dentaire ; c'est une solution conçue pour faciliter vos procédures tout en garantissant des résultats esthétiques et de haute qualité. En suivant ce guide de cuisson, vous pourrez intégrer ce matériau en toute confiance dans votre flux de travail et obtenir des résultats constants et remarquables en toute simplicité. Ainsi, CERABIEN™ MiLai vous aide à faire évoluer votre pratique vers l'excellence.



PROGRAMME DE CUISSON

	Dry-Out Time	Predrying Temperature		Start Vacuum		Heat Rate		Vacuum Level	Release Vacuum		High Temperature		Hold Time in The Air	Cool Time
	min.	°C	°F	°C	°F	°C/min.	°F/min.	kPa	°C	°F	°C	°F	min.	min.
Wash Bake	5	500	932	600	1,112	45	81	96	740	1,364	740	1,364	1	4
Internal Stain	5	500	932	-	-	45	81	0	-	-	700	1,292	-	4
Liner/Enamel/ Translucent/Luster/ Clear Cervical	7	500	932	600	1,112	45	81	96	740	1,364	740	1,364	1	4
Minor Adjustment	5	500	932	600	1,112	45	81	96	730	1,346	730	1,346	0.5	4
Tissue	5	500	932	600	1,112	45	81	96	720	1,328	720	1,328	1	4
Self Glaze	5	500	932	-	-	45	81	0	-	-	710	1,310	-	4
CERABIEN™ ZR FC Paste Stain	5	500	932	600	1,112	45	81	96	730	1,346	730	1,346	1	4

Le programme ci-dessus n'est donné qu'à titre indicatif. La température de cuisson peut varier selon les particularités de chaque four. Les écarts de température peuvent être significatifs dans les plages de températures basses des fours à céramique. Déterminez le programme de cuisson exact en effectuant un test préliminaire avant de cuire un cas clinique réel.

Votre contact :

Kuraray Europe France S.A.R.L.

63 av du Général Leclerc
92340 Bourg La Reine - France
www.kuraraynoritake.eu/fr - dental-fr@kuraray.com

EU Importer

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Strasse 4,
65795 Hattersheim am Main, Germany



- Avant d'utiliser ce produit, veuillez à lire attentivement les instructions d'utilisation fournies avec celui-ci.
- Les caractéristiques et l'apparence du produit peuvent être modifiées sans préavis.
- La couleur imprimée peut différer légèrement de la couleur réelle.

« CERABIEN » est une marque déposée ou une marque de NORITAKE CO., LIMITED.

Dispositifs médicaux de Classe IIa. CE 1639. Organisme notifié : SGS Belgique



Kuraray Noritake Dental Inc.

300 Higashiyama, Miyoshi-cho, Miyoshi, Aichi 470-0293, Japan
Website www.kuraraynoritake.com



05/25 MKA00735