

DAŽNIAUSIAI UŽDUODAMI KLAUSIMAI

„KATANA™ Zirconia YML“

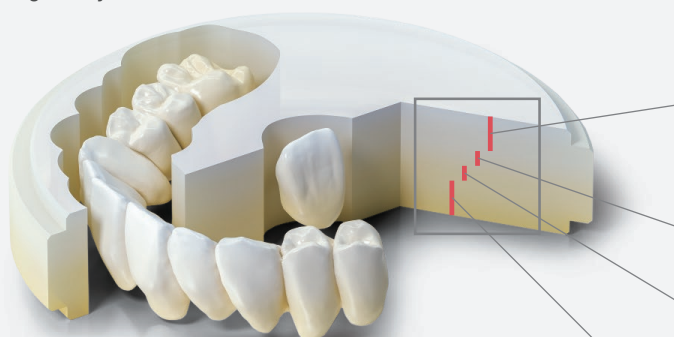


Kaip mechaninės „KATANA™ Zirconia YML“ serijos savybės skiriasi viena nuo kitos?

Egzistuojančios „KATANA™ Zirconia“ daugiasluoksnės medžiagos („KATANA™ Zirconia“ UTML/STML/HTML) turi spalvos gradaciją, o atitinkamo tipo pagrindo medžiaga yra visiems sluoksniams ta pati. Aitinkamo tipo visų sluoksnių stipris ir permatomumas yra toks pats.

„KATANA™ Zirconia YML“ šia prasme skiriasi. Tai yra naujasis „KATANA™“ daugiasluoksnis diskas, pasižymintis puikiai subalansuotu spalvos/permatomumo ir lenkimo stiprio gradacijos deriniu. Kiekvieno tipo „KATANA™“ disko mechaninių savybių ir permatomumo apžvalgą žr. toliau pateikiamoje lentelėje.

„KATANA™ Zirconia YML“ fizinės savybės ir gradacijos schema



Gradacijos pavyzdys

Matavimo sąlyga: vertinama pagal pagrindinę medžiagą (balta spalva).

1. Pagal ISO 6872: 2015, mėginio dydis: 3 x 4 x 40 mm.

2. Visas šviesos pralaidumas, apšvietimas: D65, mėginio storis: 1,0 mm.

Duomenų šaltinis: „Kuraray Noritake Dental Inc.“ Skaitinė vertė skiriasi pagal sąlygas.

Sluoksnis	Lenkimo stipris ¹	Permatomumas ²
Emalis (35%)	750 MPa	49 %
1 pagrindinė dalis (15%)	1.000 MPa	47 %
2 pagrindinė dalis (15%)	1.100 MPa	45 %
3 pagrindinė dalis (35%)		

(.%) kiekvieno disko sluoksnio storis, išreikštas procentais.

Comparioson of physical properties of KATANA™ zirconia series

	Sluoksnis	Lenkimo stipris ¹	Permatomumas ²
UTML	Visi sluoksniai	550 MPa	50 %
STML	Visi sluoksniai	750 MPa	49 %
HTML	Visi sluoksniai	1100 MPa	45 %
YML	Emalis	750 MPa	49 %
	1 pagrindinė dalis	1000 MPa	47 %
	2, 3 pagrindinė dalis	1100 MPa	45 %

Ką tiksliai reiškia „viskas viename“?

„Viskas viename“ reiškia visą pritaikymo diapazoną naudojant vieną diską. „KATANA™ Zirconia YML“ pasižymi unikaliu žaliavinių medžiagų ir didelio stiprumo itin permatomo cirkonio oksido deriniu, kuris integruojamas naudojant pažangią gamybos technologiją. „KATANA™ Zirconia YML“, pristatomas kaip „viskas viename“ sprendimas, siūlo išskirtinį dizaino universalumą, nuo ilgų viso lanko monolitinio tilto restauracijų iki aukšto lygio estetikos priekinės srities monolitinių vainikėlių restauracijų.

Kokios yra rekomenduojamos ir indikuojamos „KATANA™ Zirconia YML“ naudojimo sritys?

Nuo sudėtingų viso lanko restauracijų iki aukšto lygio estetikos sunkių priekinės srities vieno vieneto restauracijų – galimas išskirtinis dizaino lankstumas. Kiekvienu iš šių atvejų galite pasirinkti monolitinį, pjaustytą arba karkasinį dizainą su atitinkamu gaminimo procesu, priklausomai nuo specifinių poreikių.



- ✓ Karkasams
- ✓ Tiltams
- ✓ Priekiniams ir užpakaliniams vainikėliams
- ✓ Įklotams, užklotams
- ✓ Laminatėms

Kodėl įmanoma taip greitai sukepti „KATANA™ Zirconia“ nepažeidžiant optinių ir mechaninių savybių?

„KATANA™ Zirconia“ išsiskiria unikalia savybe – cirkonio žaliavos gaminamos pačioje įmonėje. Naudojant medžiagas, kurias „Kuraray Noritake Dental Inc.“ sukūrė specialiai „KATANA™ Zirconia“ serijai ir kurios yra visiškai kitokios nei konkurentų, galima atlikti greitą sukepinimą nepažeidžiant estetinių bei mechaninių savybių.

Kokius „KATANA™ Zirconia YML“ atspalvius galima rinktis ir koks diskų storis bei formos?

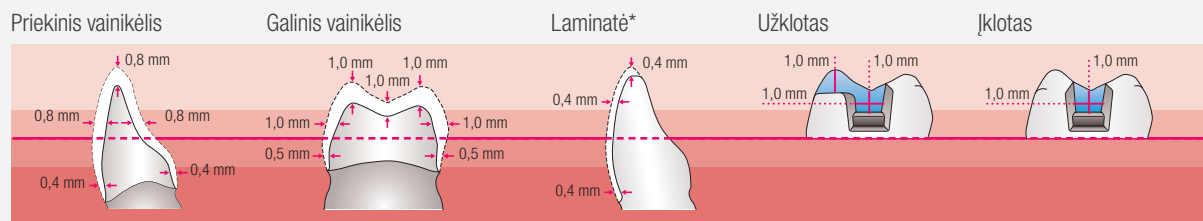
Galima rinktis iš 14 „KATANA™ Zirconia YML“ atspalvių, kurie pritaikyti prie „VITA™“ klasikinio A1-D4 atspalvių vadovo. Daugiau informacijos apie formą ir disko storį žr. toliau pateiktoje apžvalginėje lentelėje.

Atspalvio/storio parinkimas

SERIJA	ATSPALVIS								DYDIS (skersmuo/storis)
YML	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	98,5 mm/14, 18, 22 mm
	C1	C2	C3	D2	D3	NW			

Į ką reikia atkreipti dėmesį kuriant restauracijas su „KATANA™ Zirconia YML“?

Prašome vadovautis toliau pateikiamomis minimalaus sienelės storio gairėmis:



Storio specifikacijos taikomos tik vien cirkonio restauracijoms. Neįtrauktas porceliano formacijos storis. Minimalūs sienelės storiai taikomi vien cirkonio restauracijoms arba karkasinėms, porceliano formacijai skirtoms restauracijoms. Šiuo atveju apatinės (žemesniosios) disko storio pusės srityje turi būti išlaikomos 0,4 mm (priekinės) arba 0,5 mm (galinės) sienelės. Jei vien cirkonio laminatės restauracija naudojama kartu su porcelianu, viršutinės disko storio pusės srityje turi būti išlaikoma 0,8 mm ar storesnė sienelė.

Prašome vadovautis toliau pateikiamomis taikomo skerspjuvio sienelės storio gairėmis:



3 vienetai ar mažiau Jungties skerspjuvio zona gali būti įstatoma bet kuriame sluoksnyje.

A Daugiausia gali būti vienas pontikas. Netinka konsoliniams tiltams.

4 vienetai ar daugiau – bent 50 % jungties skerspjuvio turi būti apatinėje (žemesniojoje) disko storio pusėje.

B Tarp dviejų atramų (dantų) gali būti ne daugiau kaip du pontikai.

Konsoliniam tiltui pontikas turi būti tik vienas. Šiuo atveju jungties skerspjuvis turi būti bent 12 mm.

Koks yra „KATANA™ Zirconia YML“ sukepinimo grafikas?

Prašome vadovautis toliau pateikiamu sukepinimo grafiku:

	Temp.1	Temp. didėjimo greitis °C/°F min	Temp.2	Temp. didėjimo greitis °C/°F min	Temp.3	Temp. didėjimo greitis °C/°F min	Temp.4	Laikymo laikas	Temp. didėjimo greitis °C/°F min	Temp.5
54 min.	Patalpų temp.	120°C/216°F	1450°C/2642°F	10°C/18°F	1600°C/2912°F	–	–	20 min.	-120°C/216°F	800°C/1472°F
90 min.	Patalpų temp.	50°C/90°F	1400°C/2552°F	4°C/7°F	1500°C/2732°F	10°C/18°F	1560°C/2840°F	16 min.	-50°C/90°F	800°C/1472°F
7 val.	Patalpų temp.	10°C/18°F	1550°C/2822°F	–	–	–	–	2 val.	-10°C/18°F	Patalpų temp.

Pirmiau pateiktos sukepinimo rekomendacijos yra tik gairės; jas gali prireikti priderinti kiekvienai konkrečiai krosniai ir sąlygoms. Jei jūsų krosnyje nėra programuojamos 54 arba 90 minučių sukepinimo programos, krosnies nustatyti pagal vieną iš šių grafikų negalima.

Ar galima greitai sukepti „KATANA™ Zirconia YML“ ilgąjį tiltą?

Ne, tai neįmanoma. 54 ar 90 minučių kepinimas galimas tik ne didesnėms nei trijų vienėtų tiltų restauracijoms.

Kaip pasiskirsto kristalai „KATANA™ Zirconia YML“?

Pagrindinės dalies sluoksnyje yra didesnis tetragoninių kristalų kiekis, o arčiau emalio sluoksnio palaipsniui didėja kubinių kristalų kiekis.

Kokie rekomenduojami „KATANA™ Zirconia YML“ apdailos metodai?

„KATANA™ Zirconia YML“ apdailą galima užbaigti poliruojant, dažant arba naudojant porcelianą. „KATANA™ Zirconia YML“ su integruotu permatomumu, spalva ir stiprio gradientu yra sukurtas taip, kad aukšto lygio estetikos rezultatų galima pasiekti tiesiog naudojant poliravimo techniką. Tuo atveju, jei pageidaujama papildomų spalvos korekcijų, charakteristikų ar individualių pasirinkimų, galima naudoti unikalią „CERABIEN™ ZR (CZR) FC“ dažomąją pastą, kuri padės pasiekti galutinių aukšto lygio estetikos rezultatų pagal savo pageidavimus.

Ar ir „KATANA™ Zirconia YML“ restauracijas galima užbaigti tiesiog nupoliruojant po sukepinimo?

Žinoma, tai įmanoma. Pageidaujamą ypač nupoliruotą apdailos sluoksnį galima lengvai pasiekti su „PEARL SURFAZE™ Z“ (poliravimo pasta). Atkreipkite dėmesį, kad „KATANA™ Zirconia YML“ atspalvis turėtų būti nustatytas prieš glazūravimą, kadangi poliravimo proceso metu cirkonis neretai patamsėja. Todėl iš anksto pasirinkite vienu atspalviu šviesesnę atspalvį nei tikslinė spalva.

Ar „KATANA™ Zirconia YML“ galima frezuoti šlapiai?

Paprastai nerekomenduojama šlapiai frezuoti „KATANA™ Zirconia“, nes gali nepavykti pasiekti pageidaujamo estetinio efekto dėl užteršimo, kuris gali sumažinti permatomumą.

Sukepinus „KATANA™ Zirconia“, ant restauracijos paviršiaus atsirado baltų taškų. Kokia gali būti to priežastis?

Jei restauracija užteršiama prieš kepinimą, kepinimo proceso metu ant restauracijos atsiranda baltų taškų. To priežastys yra, pavyzdžiui, riebaluoti pirštai, perdėtas valymas aukštu oro slėgiu, silicio taškinės medžiagos, kuri buvo naudojama koreguojant prieš kepinimą, likučiai, skenavimo purškalo naudojimas arba nepakankamas cirkonio miltelių, atsiradusių frezavimo proceso metu, pašalinimas/nuodegų uvalymas. Būkite atsargūs, kad neužterštumėte restauracijos.

Ar galima „KATANA™ Zirconia YML“ naudoti kitų gamintojų dažomuosius skysčius?

Tai nerekomenduojama, nes nepavyks pasiekti pageidaujamo permatomumo ar spalvos raidos lygio.

Ar „KATANA™ Zirconia“ sukepinimo grafikai yra tokie patys, kaip ir kitų egzistuojančių cirkonio produktų?

Sukepinimo parametrai skiriasi nuo kitų gamintojų cirkonio produktų. Didžiausia sukepinimo temperatūra 54 minučių programai yra 1600 °C (2912 °F), 90 minučių programai – 1560 °C (2840 °F), o 7 valandų programai – 1550 °C (2822 °F).

Pastaba. Medžiaga iš krosnies išimama esant 800 °C. Greitas sukepinimas galimas iki trijų vienėtų tiltų restauracijoms.

Kokio tipo sukepinimo krosnį galima naudoti? Ar galima naudoti sukepinimo krosnį, kuri negali pasiekti didžiausios sukepinimo temperatūros ar kaitinimo greičio?

Gali būti naudojama bet kokio gamintojo sukepinimo krosnis, kurioje galima nustatyti „KATANA™ Zirconia YML“ sukepinimo programą pagal jos technines specifikacijas. Jei jūsų kepinimo krosnyje nėra programuojama „KATANA™ Zirconia YML“ kepinimo programa, deja, krosnies nustatyti pagal šį grafiką negalima.

Ar galima reguliuoti „KATANA™ Zirconia“ daugiasluoksnės gradacijos vertikalią padėtį, siekiant efektyviau pritaikyti prie kiekvieno klinikinio atvejo?

Taip, galima tai padaryti naudojant kelias jūsų CAD/CAM programinės įrangos parinktis. Šios parinktys leidžia dizaineriui keisti restauracijos padėčių disko profilyje siekiant geriausio gradacijos plano. Prašome kaip gaires naudoti mūsų pagalbinę lentelę.

Kaip įmanoma atskirti teisingą „KATANA™ Zirconia“ disko pusę nuo neteisingos dedant diską į frezavimo įrenginį?

Pusė, ant kurios yra įspaustas „sąkandžio paviršiaus“ eskizas, yra viršutinis sluoksnis (emalio sluoksnis).