

KATANA™ Zirconia Block

Wytrzymałość
Naturalny wygląd
Szybka synteryzacja



MULTI
LAYERED

SUPER PRZEZIERNY, WIELOWARSTWOWY TLENEK CYRKONU, DO WYKONYWANIA UZUPEŁNIEŃ W GABINECIE STOMATOLOGICZNYM

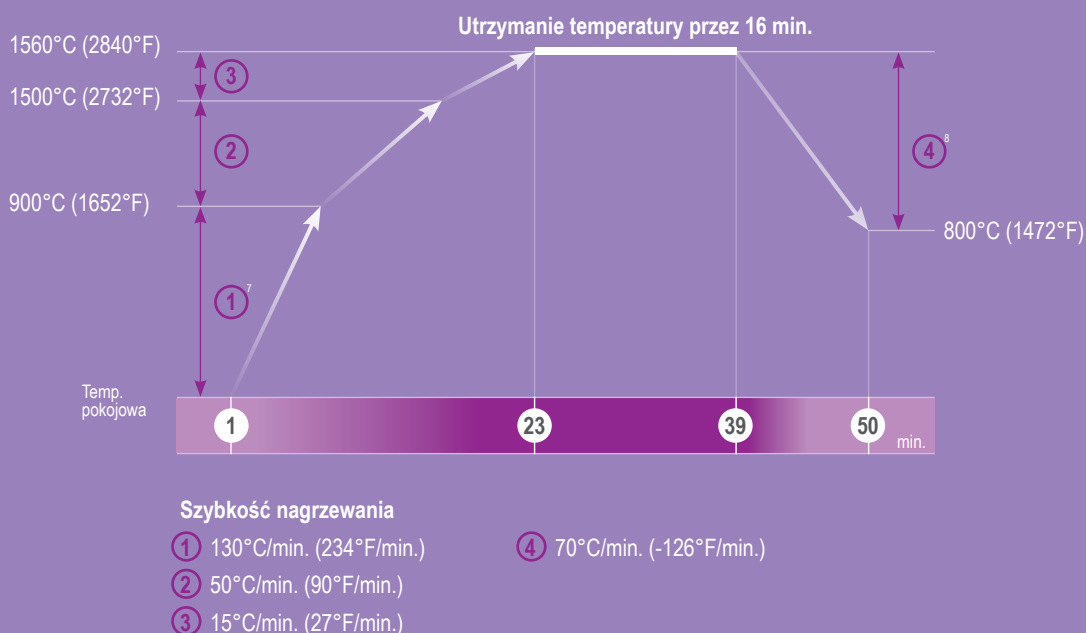
SYNTERYZACJA W PIECU SPEEDFIRE W CIĄGU 18 MINUT

Innowacyjne wielowarstwowe bloczki z tlenku cyrkonu KATANA™¹ mogą być stosowane z systemem CEREC firmy Dentsply Sirona². Opracowano nowy, 18-minutowy program syntezy³, wymaga tylko tego by go zainstalować. Nowa technologia umożliwia wykonanie całego uzupełnienia z tlenku cyrkonu w ciągu około 35 minut.



DOSTOSOWANE TAKŻE DO INNYCH PIECÓW DO SYNTERYZACJI

Nowy program syntezy bloczków z tlenku cyrkonu KATANA™ jest również dostępny dla pieców innych niż CEREC SpeedFire, na przykład takich jak Programat CS4⁵. Optymalną przezierność można uzyskać przez syntezy bloczka przez około 50 minut.⁶



¹ Bloczek w odcieniu CL nie jest bloczkiem wielowarstwowym. ² Używając tego produktu, postępuj zgodnie z następującymi zaleceniami: Wymagane jest oprogramowanie CEREC w wersji 4.5.2 lub nowsze. Dla syntezy 18-minutowej wymagane jest oprogramowanie CEREC w wersji 4.6.1 lub nowsze. W Stanach Zjednoczonych wymagane jest oprogramowanie CEREC w wersji 4.6 lub nowsze. ³ Jeżeli grubość ścianki jest mniejsza niż 6 mm, frezowanie na sucho. ⁴ Zalecane jest frezowanie na sucho. Jeśli frezowanie/szlifowanie na mokro wykonuje się przy użyciu wody chłodzącej zanieczyszczonej ceramiką szklaną na bazie krzemionki (szkło z dwukrzemianu litu itp.), przezierność tlenku cyrkonu może się zmniejszyć po syntezy. Przed frezowaniem/szlifowaniem na mokro należy wyczyścić komorę frezowania/szlifowania, zbiornik wody chłodzącej i wkład filtra. Woda chłodząca musi być wymieniana, aby zapewnić optymalne wyniki. ⁵ Nie jest znakiem towarowym firmy Kuraray Co., Ltd. ⁶ W przypadku frezowania na sucho. ⁷ W przypadku frezowania na mokro należy wysuszyć uzupełnienie w temperaturze 200°C (392°F), przez 10 minut w piecu do syntezy, przed wykonaniem 1. etapu procesu. ⁸ W przypadku użycia pieca do syntezy Programat CS4 należy zaprogramować otwarcie pieca na 800°C (1472°F). Wyjmij uzupełnienie dwie minuty po rozpoczęciu otwierania. ⁹ Dla uzupełnień odbudowujących pojedyncze zęby.

WYTRZYMAŁOŚĆ, NATURALNY WYGLĄD, SZYBKA SYNTERYZACJA

BLOCZEK Z TLENKU CYRKONU KATANA™



Bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™
14Z L / STML A2



Bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™
14Z / STML A2



Bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™
12Z / STML A2

GRADIENT KOLORU

Wielowarstwowy bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™ składa się z czterech warstw tlenku cyrkonu o stopniowanych odcieniach. Produkt umożliwia wykonywanie uzupełnień w naturalnym kolorze zęba w gabinecie dentystycznym oraz eliminuje trudny proces barwienia uzupełnień.



WYTRZYMAŁOŚĆ

Zapewnia lepsze właściwości mechaniczne niż ceramika szklana z dwukrzemianu litu

NATURALNY WYGLĄD

Dzięki zwiększonej przezierności poziom estetyki doskonale naśladujący naturalne zęby

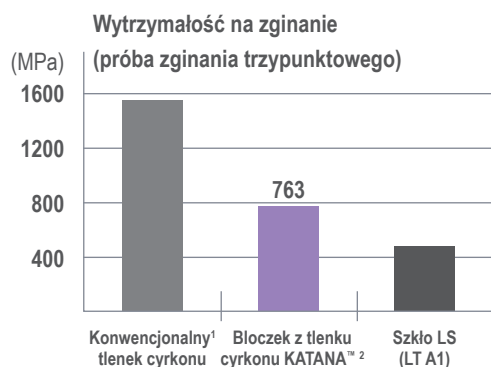
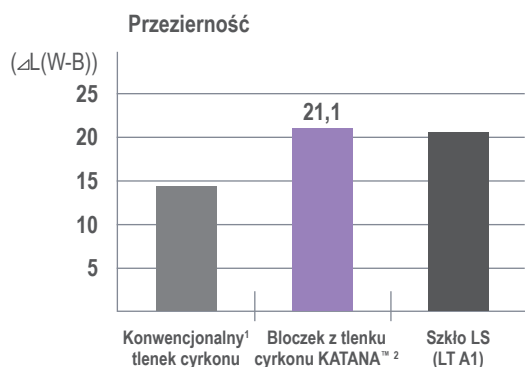
SZYBKOŚĆ

Wykonanie uzupełnienia podczas jednej wizyty w gabinecie.
Frezowanie 15 min. + synteryzacja 18 min.³

Dzięki doskonałym właściwościom mechanicznym i walorom estetycznym naśladującym naturalne zęby, bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™ zapewnia to, co jest najbardziej oczekiwane — wspianą przezierność i dużą wytrzymałość na zginanie. W efekcie, oferuje on lepsze właściwości mechaniczne niż ceramika szklana z dwukrzemianu litu.

NOWE ROZWIĄZANIE GRADIENTU KOLORU DLA GABINETÓW DENTYSTYCZNYCH

W warunkach klinicznych, często pojawia się dylemat, co jest ważniejsze — właściwości mechaniczne czy estetyka uzupełnienia. Dzięki doskonałym właściwościom mechanicznym i walorom estetycznym, naśladującym naturalne zęby, bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™ rozwiązuje ten dylemat. Zapewnia on nowe rozwiązania wielu problemów klinicznych, które nie były osiągalne przy użyciu szkła z dwukrzemianu litu (LS), czy też konwencjonalnego tlenku cyrkonu.

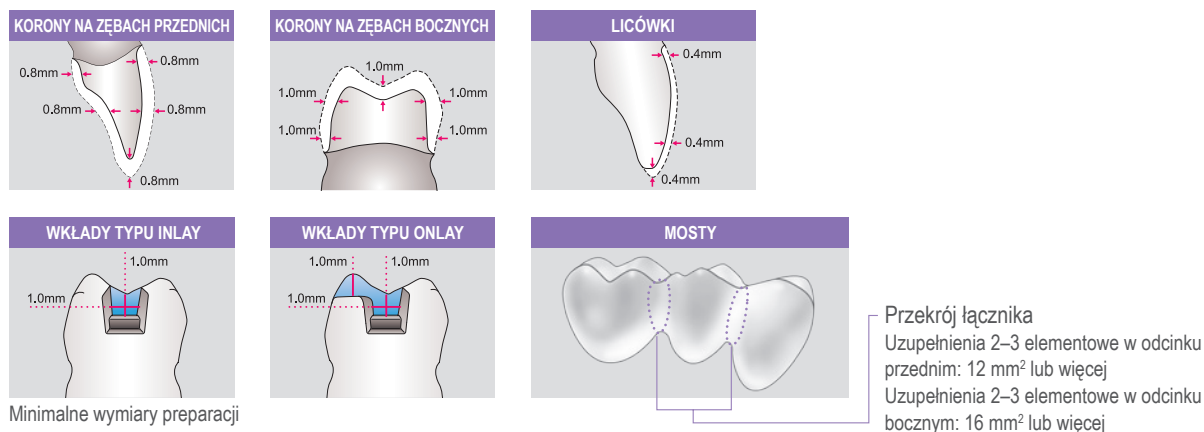


Zgodnie z normą ISO 6872: 2015 Rozmiary próbki: 4 x 1,5 x 18 mm

¹ Tlenek cyrkonu stabilizowany tlenkiem itru 3 mol% ² Ocena na podstawie materiału podstawowego (kolor biały) ³ Jeżeli grubość ścianki jest mniejsza niż 6 mm, frezowanie na sucho.
Źródło danych: Kuraray Noritake Dental Inc.

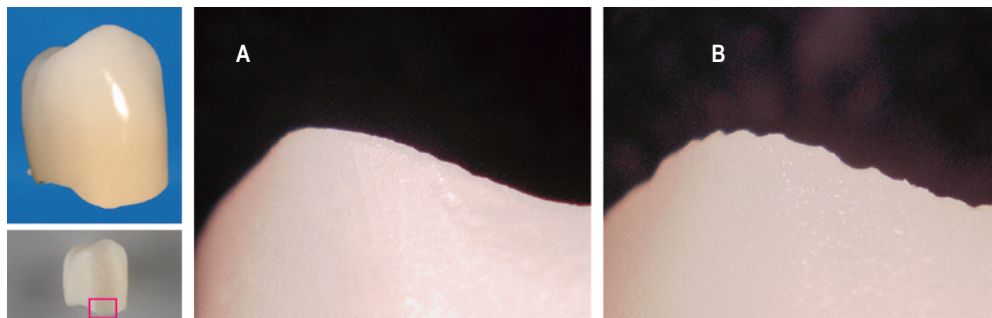
MINIMALNIE INWAZYJNA PREPARACJA ZĘBÓW

Jako rozwiązanie pełnoceramiczne, tlenek cyrkonu ma doskonałe właściwości mechaniczne. Wysoce przezierny bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™ mają lepsze właściwości mechaniczne niż szkło LS. Oznacza to, że przy użyciu bloczków z tlenku cyrkonu KATANA™ można projektować cieńsze uzupełnienia niż z zastosowaniem szkła z dwukrzemianu litu. W efekcie uzyskuje się zarówno idealne właściwości mechaniczne jak i piękne i estetyczne uzupełnienia protetyczne, a przygotowanie tkanek twardych zęba jest znacznie mniej inwazyjne — bez trudnych wyborów!



SZCZELNOŚĆ BRZEŻNA

Aby porównać jakość krawędzi brzeżnych różnych uzupełnień pełnoceramicznych, wyfrezowano korony: z bloczków KATANA™ oraz z dwukrzemianu litu (odpowiednio frezowanie na mokro i na sucho). Poniższa ilustracja przedstawia gładkie pobrzeże bloczka KATANA™, podczas gdy na ceramice szklanej LS widoczne były nieregularne i nierówne brzegi.



Źródło ilustracji:
Kuraray Noritake Dental Inc.

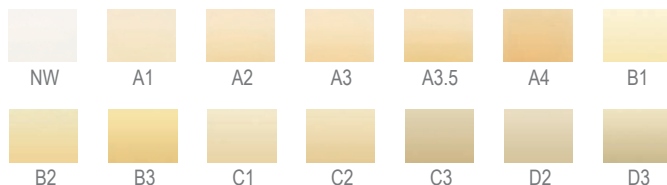
Ryc. 1: Bloczek z tlenku cyrkonu KATANA™ (A) wykazuje gładkie krawędzie. Ceramika ze szkła LS (B) wykazuje nieregularne brzegi.

Szczelność brzeżna jest kluczowa dla zapewnienia długoterminowej trwałości klinicznej uzupełnień stomatologicznych. Bloczki z tlenku cyrkonu KATANA™ mają gładkie krawędzie brzeżne i wykazują mniej odprysków niż ceramika szklana z dwukrzemianu litu, dzięki czemu zapewniają lepsze dopasowanie brzeżne.

SZEROKI WYBÓR ODCIENI

STML

Super Translucent Multi Layered (super przeziernie wielowarstwowe)



ST

Super Translucent* (superprzezierny)



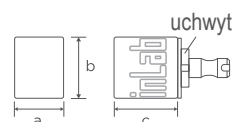
*Dostępne tylko w rozmiarach 12Z i 14Z

ROZMIAR BLOCZKA

		a (wysokość)	b (szerokość)	c (długość)
12Z	Przed synteryzacją	15,3 mm	19,2 mm	20,2 mm
	Po synteryzacji	12,2 mm	15,4 mm	16,2 mm
14Z	Przed synteryzacją	17,8 mm	19,2 mm	20,2 mm
	Po synteryzacji	14,2 mm	15,4 mm	16,2 mm
14Z L	Przed synteryzacją	17,8 mm	19,2 mm	40,0 mm
	Po synteryzacji	14,2 mm	15,4 mm	32,0 mm

INNE INFORMACJE

Skład: ZrO_2, Y_2O_3
 Współczynnik rozszerzalności cieplnej: $9,8(\pm 0,2) \times 10^{-6}/K$



NIEZAWODNA ADHEZJA DO BLOCZKÓW KATANA™

Nasz oryginalny monomer MDP wykazuje szczególnie dobrą adhezję do tlenku cyrkonu. Niezawodne wiązanie bloczków z tlenku cyrkonu KATANA™ do tkanek zęba można uzyskać za pomocą cementów PANAVIA™ SA Cement Universal lub PANAVIA™ V5 — oba te cementy wykorzystują technologię opartą na monomerze MDP.



PANAVIA™ V5

PANAVIA™ V5 to podwójnie wiążący cement kompozytowy wykorzystujący dwa primery — jeden dla tkanki zęba, drugi dla odbudowy protetycznej. Ze względu na dużą siłę wiązania cement PANAVIA™ V5 można wykorzystywać w szerokim zakresie zastosowań.

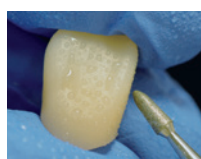


PANAVIA™ SA Cement Universal

PANAVIA™ SA Cement Universal to przełom w cementowaniu z użyciem samoadhezyjnych cementów kompozytowych. Zawierający zarówno monomer MDP, jak i unikalny silanowy środek sprzęgający — monomer LCSi — cement PANAVIA™ SA Universal zapewnia mocną, trwałą adhezję chemiczną do praktycznie wszystkich materiałów: porcelany, dwukrzemianu litu, żywicy kompozytowych, a nawet do ceramiki szklanej bez potrzeby stosowania oddzielnego primera.



OPRACOWANIE Z UŻYCIEM CERABIEN™ ZR FC PASTE STAIN



Wykonać zróżnicowaną fakturę powierzchni na całej koronie.



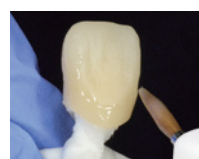
Polerować miejsca kontaktu z antagonistą*



Wypiskować wewnętrzną powierzchnię korony (50–70 µm, 0,2 MPa / 2 bary)



Wyczyść uzupełnienie alkoholem lub acetonem w myjce ultradźwiękowej



Nałożyć glazurę i wypalić



POLEROWANIE GUMKAMI KATANA™ ZIRCONIA TWIST DIA

Gumki KATANA™ Zirconia TWIST DIA mają innowacyjny kształt, z elastycznymi spiralami polerującymi, co oferuje wiele korzyści przy pracy i zapewnia doskonale rezultaty polerowania.



● GRUBOZIARNISTE
POLEROWANIE
WSTĘPNE



● ŚREDNIE
POLEROWANIE



● DROBNOZIARNISTE
POLEROWANIE NA
WYSOKI POŁYSK

* W przypadku opracowywania uzupełnienia tylko przez polerowanie, należy wypolerować całą powierzchnię. Wybierz odcień bloczka KATANA™ o jeden ton jaśniejszy od odcienia docelowego.

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ DLA SYSTEMÓW CEREC

Bloczek KATANA™ AVENCIA™

INNOWACYJNA PRECYZJA, WYTRZYMAŁOŚĆ I POLEROWALNOŚĆ, KTÓRYM MOŻESZ ZAUFAĆ

Bloczki KATANA™ AVENCIA™ to nowy typ ceramiki hybrydowej, łączący technologię organiczną i nieorganiczną oraz doświadczenie, które zdobyliśmy przez długie lata opracowując i wykorzystując materiały do uzupełnień protetycznych.

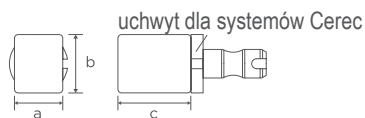
Bloczek KATANA™ AVENCIA™ jest wytwarzany z wykorzystaniem naszej unikatowej metody produkcji. Nanocząstki wypełniacza, gęsto sprasowane w bloczki, są następnie równomiernie impregnowane żywicą monomerową. Potem żywica jest poddawana polimeryzacji termicznej. Dzięki temu nasz nowy typ ceramiki hybrydowej ma doskonałą wytrzymałość mechaniczną, a także wykazuje wspaniałą trwałość polysku.



ROZMIAR I WYBÓR ODCIENI

Rozmiar bloczka

	a (wysokość)	b (szerokość)	c (długość)
12	10 mm	12 mm	15 mm
14L	14,5 mm	14,5 mm	18 mm

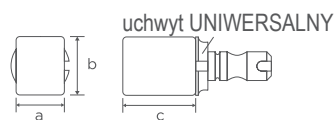


uchwyt dla systemów Cerec

Odcienie



A2 LT A3 LT A3.5 LT



uchwyt UNIWERSALNY



KONTAKT

Kuraray Europe GmbH

BU Medical Products
Philipp-Reis-Strasse 4
65795 Hattersheim am Main
Niemcy

Tel. +49 (0)69 305 35 835
E-mail centralmarketing@kuraray.com

Strona WWW www.kuraraynoritake.eu

- Przed użyciem tego produktu należy przeczytać dostarczoną z nim instrukcję użycia.
- Specyfikacje i wygląd produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.
- Kolory na wydruku mogą nieznacznie różnić się od kolorów rzeczywistych.

„KATANA” jest znakiem towarowym firmy NORITAKE CO., LIMITED.
„AVENCIA” i „PANAVIA” są znakami towarowymi firmy Kuraray Co., Ltd
„CEREC” i „SpeedFire” są znakami towarowymi firmy Dentsply Sirona Inc.



Kuraray Noritake Dental Inc.
1621 Sakazu, Kurashiki, Okayama 710-0801, Japonia
Strona WWW www.kuraraynoritake.com

