

刃 KATANA™ Zirconia Block

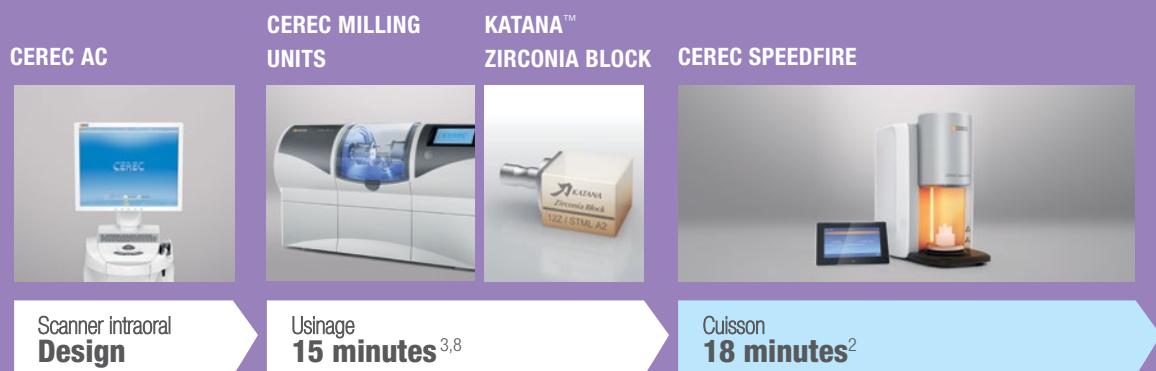
Résistance constante de 763 MPa
Gradient de couleur
Pour CEREC



ZIRCONE MULTICOUCHES SUPER TRANSLUCIDE POUR CEREC

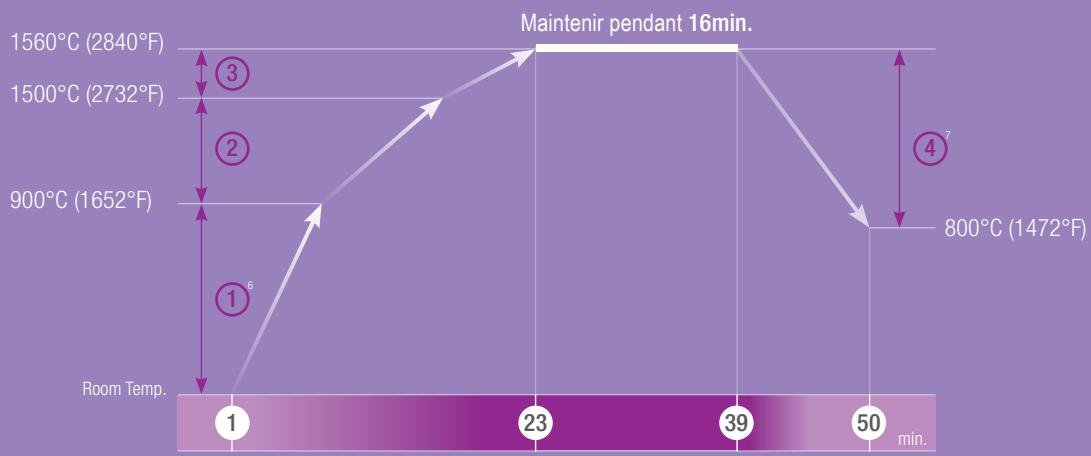
FRITTAGE EN 18 MINUTES AVEC SPEEDFIRE

KATANA™ Zirconia Block, le bloc de zircone multicouches innovant, peut être utilisé avec le système CEREC de Dentsply Sirona¹. Un nouveau programme de frittage de 18 minutes² a été développé et est maintenant prêt à être installé. La nouvelle technologie permet de fabriquer une prothèse complète en zircone en 35 minutes environ.



DESORMAIS ADAPTÉ À D'AUTRES FOURS DE CUISSON

Un nouveau programme de cuisson est disponible pour l'utilisation du bloc de zircone KATANA™ avec d'autres fours que le CEREC SpeedFire, comme le Programat CS4⁴ entre autres. Une translucidité optimale peut être obtenue en cuisant le bloc pendant environ 50 minutes.⁵



Taux de chauffe

- ① 130°C/min. (234°F/min.)
- ② 50°C/min. (90°F/min.)
- ③ 15°C/min. (27°F/min.)

- ④ -70°C/min. (-126°F/min.)

1 Lors de l'utilisation de ce produit, respectez les consignes suivantes : Le logiciel CEREC 4.5.2 ou une version ultérieure est nécessaire. Pour le frittage de 18 minutes, le logiciel CEREC 4.6.1 ou une version ultérieure est nécessaire. Aux États-Unis, le logiciel CEREC 4.6 ou une version ultérieure est nécessaire. 2 Pour les cas où l'épaisseur de la paroi est inférieure à 6 mm en utilisant le broyage à sec. 3 Le broyage à sec est recommandé. Si le broyage humide est effectué en utilisant de l'eau de refroidissement contaminée par des vitrocéramiques à base de silice (verre de silicate de lithium, etc.), la translucidité de la zircone peut être réduite après le frittage. Avant le broyage humide, nettoyer la chambre de broyage, le réservoir d'eau de refroidissement et le filtre. L'eau de refroidissement doit être changée afin d'assurer des résultats optimaux. 4 N'est pas une marque déposée de Kuraray Co., Ltd. 5 En cas d'exécution du processus de broyage dans des conditions sèches. 6 Si le processus de fraisage est effectué dans des conditions humides, sécher la restauration à 200°C (392°F) pendant 10 minutes dans un four de frittage avant l'étape 1 du processus. 7 Si vous utilisez Programat CS4, programmez l'ouverture de la tête du four à 800°C (1472°F). Retirer la prothèse deux minutes après le début de l'ouverture. 8 Pour les prothèses monoblocs.

PUISSANT, NATUREL, CUISSON RAPIDE.

KATANA™ ZIRCONIA BLOCK



KATANA™ Zirconia Block
14Z L / STML A2



KATANA™ Zirconia Block
14Z / STML A2



KATANA™ Zirconia Block
12Z / STML A2

DEGRADE DE COULEURS

Le bloc de zircone multicouche KATANA™ est constitué de quatre couches de zircone aux teintes dégradées. Ce produit permet la fabrication au fauteuil de prothèses de couleur naturelle - éliminant ainsi le processus long et difficile de coloration de la prothèse.



PIUSSANT

Offre de meilleures propriétés mécaniques que les vitrocéramiques à base de disilicate de lithium

NATUREL

La qualité esthétique permet d'imiter les dents naturelles grâce à une translucidité accrue.

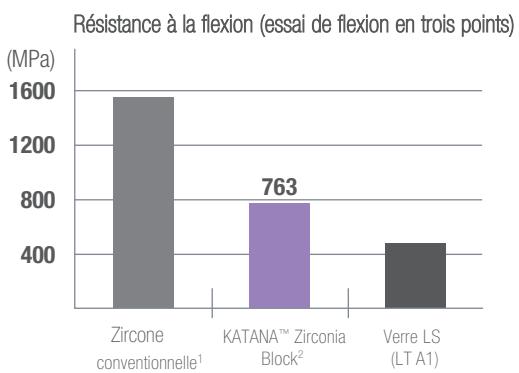
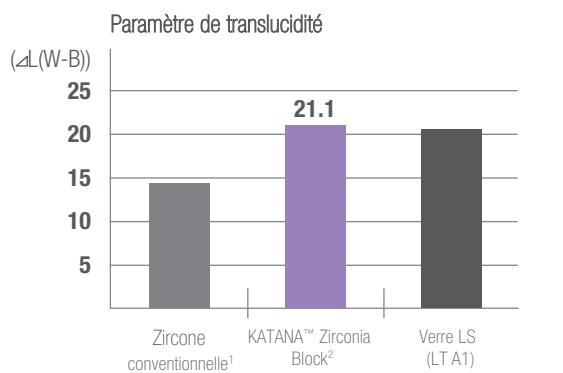
RAPIDE

Prothèses au fauteuil en une seule visite.
15 min. Fraisage 4,5 + 18 min.3 Frittage

Avec ses superbes propriétés mécaniques et ses qualités esthétiques imitant les dents naturelles, le bloc de zircone KATANA™ apporte le meilleur des deux mondes. Super translucide et haute résistance à la flexion. Il en résulte une esthétique exceptionnelle et de meilleures propriétés mécaniques que les vitrocéramiques à base de disilicate de lithium.

NOUVELLE SOLUTION DE DÉGRADÉ DE COULEURS POUR LE CABINET DENTAIRE

Les dentistes, en milieu clinique, se demandent souvent ce qui est le plus important : les qualités mécaniques ou esthétiques des prothèses. Avec ses superbes propriétés mécaniques et ses qualités esthétiques qui imitent les dents naturelles, le bloc de zircone KATANA™ résout ce dilemme. Il apporte de nouvelles solutions à une variété de problèmes cliniques qui ne peuvent pas être traités par le verre de disilicate de lithium (verre LS) ou la zircone conventionnelle.

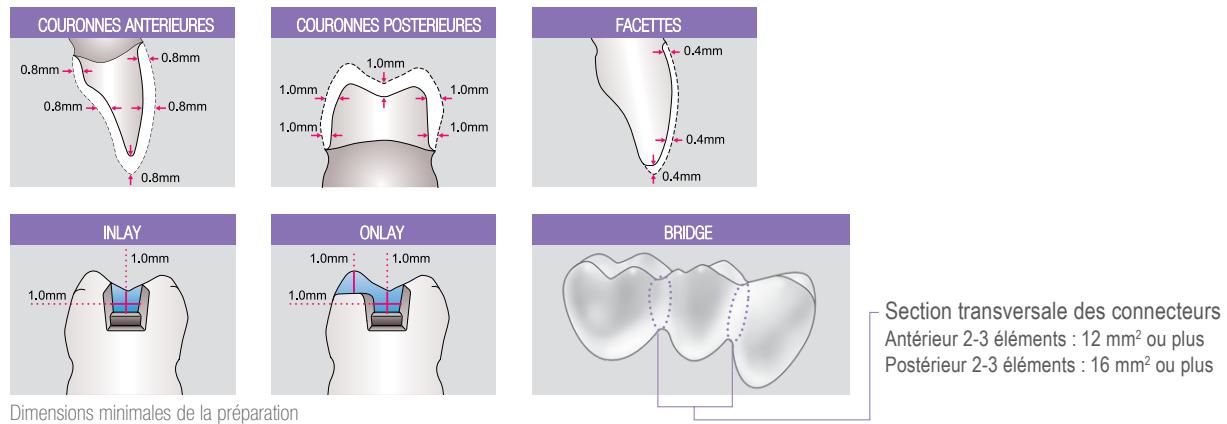


1 Zircone stabilisée à 3 mol% d'yttrium. 2 Evalué par le matériau de base (couleur blanche). 3 Pour les cas où l'épaisseur de la paroi est inférieure à 6 mm en utilisant le broyage à sec. 4 Le broyage à sec est recommandé. Si le broyage humide est effectué en utilisant de l'eau de refroidissement contaminée par des vitrocéramiques à base de silice (verre de disilicate de lithium, etc.), la translucidité de la zircone peut être réduite après le frittage. Avant le broyage humide, nettoyer la chambre de broyage, le réservoir d'eau de refroidissement et le filtre. L'eau de refroidissement doit être changée afin d'assurer des résultats optimaux. 5 Pour les prothèses unitaires.

Source des données : Kuraray Noritake Dental Inc.

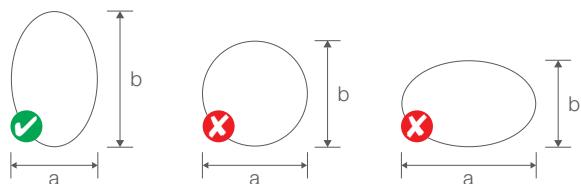
MINIMISER LA PRÉPARATION DES DENTS

En tant qu'option tout céramique, la zircone présente d'excellentes propriétés mécaniques. KATANA™ Zirconia Block, une zircone hautement translucide, possède de meilleures propriétés mécaniques que le verre LS. Cela signifie qu'il est possible, en utilisant KATANA™ Zirconia Block, de concevoir une prothèse plus fine que celles qui peuvent être fabriquées avec du verre LS. Il en résulte à la fois d'excellentes propriétés mécaniques et une belle esthétique, ainsi que des préparations moins invasives et sans conflit !



L'IMPORTANCE DE LA FORME ET DE LA TAILLE DES CONNECTEURS

Pour garantir un bridge durable, fiable et solide, il est essentiel d'avoir la bonne forme et la bonne taille de connecteur. La force la plus élevée appliquée à un connecteur est verticale, de haut en bas. Le diagramme suivant montre la forme la meilleure et la plus sûre à concevoir afin d'éviter les fractures ou les éclats.



MARGE DE CONFORMITÉ

Pour évaluer les marges de différentes prothèses tout céramique, des couronnes en bloc de zircone KATANA™ et en vitrocéramique de disilicate de lithium ont été fraîsées (fraisage humide et meulage humide, respectivement) en suivant des conditions cliniques réelles. La figure ci-dessous montre des marges lisses dans le bloc de zircone KATANA™, alors que des marges irrégulières et rugueuses étaient visibles sur la vitrocéramique LS.

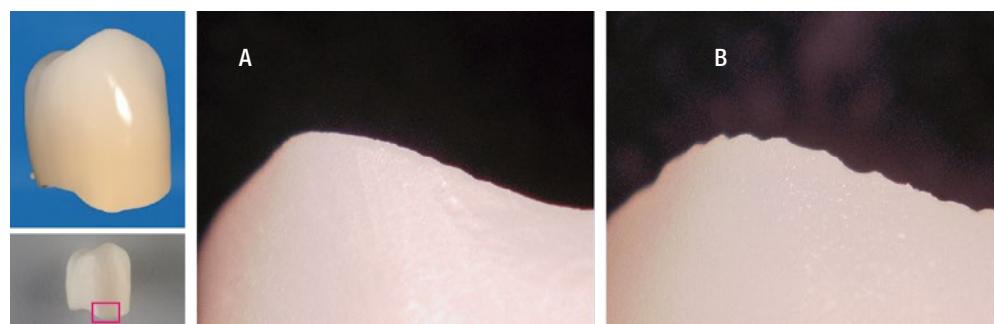


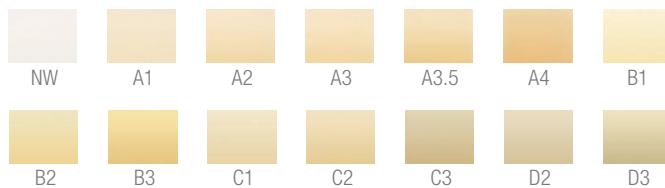
Fig. 1: KATANA™ Zirconia Block (A) présente des marges lisses.. LS verre céramique (B) présente des marges irrégulières..

Un ajustement marginal précis est crucial pour le succès clinique à long terme d'une prothèse. Le bloc de zircone KATANA™ présente de meilleures marges et moins d'éclats que la vitrocéramique LS, conduisant ainsi à un meilleur ajustement marginal.

LARGE CHOIX DE TEINTES

STML

Super Translucent Multi Layered



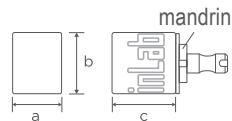
TAILLE DES BLOCS

		a (hauteur)	b (largeur)	c (longueur)
12Z	Avant sintérisation	15.3 mm	19.2 mm	20.2 mm
	Après sintérisation	12.2 mm	15.4 mm	16.2 mm
14Z	Avant sintérisation	17.8 mm	19.2 mm	20.2 mm
	Après sintérisation	14.2 mm	15.4 mm	16.2 mm
14Z L	Avant sintérisation	17.8 mm	19.2 mm	40.0 mm
	Après sintérisation	14.2 mm	15.4 mm	32.0 mm

AUTRE INFORMATION

Composition : ZrO_2, Y_2O_3

Coefficient de dilatation thermique : $9.8(\pm 0.2) \times 10^{-6}/K$



ADHÉSION FIABLE POUR KATANA™

Notre monomère MDP original adhère particulièrement bien à la zircone. Une liaison fiable du bloc de zircone KATANA™ à la structure de la dent peut être obtenue en utilisant la colle PANAVIA™ SA Universal ou PANAVIA™ V5, qui utilisent tous deux la technologie du monomère MDP.

PANAVIA™ V5

PANAVIA™ V5 est une colle résine à double polymérisation, qui utilise deux primer, l'un pour la dent et l'autre pour la prothèse. Grâce à sa force d'adhésion élevée, PANAVIA™ V5 peut être utilisée pour une large gamme d'indications.

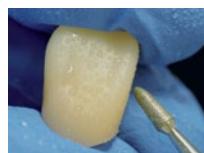


PANAVIA™ SA Cement Universal

PANAVIA™ SA Cement Universal constitue une percée dans le domaine du collage auto-adhésif des résines. Incorporant à la fois du MDP et un agent de couplage silane unique - le monomère LCSi - PANAVIA™ SA Cement Universal offre une adhésion chimique forte et durable à pratiquement tous les matériaux : céramique, disilicate de lithium, résine composite et même vitrocéramique, sans qu'il soit nécessaire d'utiliser un primer séparé.



FINITION AVEC CERABIEN™ ZR FC PASTE STAIN



Créer une texture de surface sur l'ensemble de la couronne



Polir les zones en contact avec la dent opposée*



Sablage de la surface de la couronne (50-70 µm, 0,2 MPa/2 bar)



Nettoyer la prothèse dans de l'alcool ou de l'acétone à l'aide d'un nettoyeur à ultrasons.



Appliquer le glaçage et cuire



POLISSAGE AVEC KATANA™ ZIRCONIA TWIST DIA

KATANA™ Zirconia TWIST DIA a une forme innovante avec des spirales de polissage flexibles offrant divers avantages d'application au dentiste pour d'excellents résultats de polissage.



● GROS GRAIN
PRÉ-POLISSAGE



● GRAIN MOYEN
POLISSAGE



● GRAIN FIN
POLISSAGE HAUTE BRILLANCE

MÉTHODE DE COLORATION

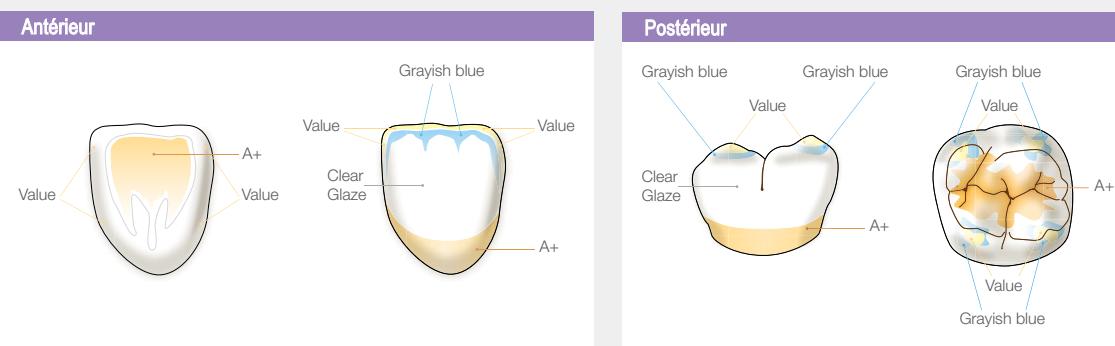
A l'aide des 4 teintes : Clear Glaze, A+, Value et Grayish Blue, vous pouvez reproduire presque tous les cas cliniques en termes d'individualisation.

Procédure de travail

Au début, la glaçure claire doit être appliquée sur toute la surface de la prothèse. Toutes les autres teintes doivent être brossées délicatement dans le matériau de glaçage. La teinte A+ a une double fonction : d'une part, elle est utilisée pour augmenter la teneur en chroma dans la zone cervicale et, d'autre part, elle est utilisée pour retracer ou assombrir les fissures. La bonne combinaison de Value sur les pointes des cuspides et de Grayish Blue sur les pentes des cuspides crée un excellent effet d'opalescence et de translucidité. La cuisson ne doit avoir lieu qu'après le glaçage et l'ajout de colorants en pâte.

Si vous utilisez un autre matériau de coloration, veuillez vérifier si la méthode de coloration convient.

Exemple de coloration avec CERABIEN™ ZR FC Paste Stain



* En cas de finition de la restauration par polissage uniquement : polir la totalité de la surface. Sélectionner la teinte du bloc de zircone KATANA™ d'un niveau plus clair que la teinte cible.

NOTRE GAMME

KATANA™ ZIRCONIA BLOCK 12Z

5 blocs		2 blocs	
#125-5961-EU	NW	#125-5841-EU	B3
#125-5701-EU	A1	#125-5861-EU	C1
#125-5721-EU	A2	#125-5881-EU	C2
#125-5741-EU	A3	#125-5901-EU	C3
#125-5761-EU	A3.5	#125-5921-EU	D2
#125-5781-EU	A4	#125-5941-EU	D3
#125-5801-EU	B1		
#125-5821-EU	B2		
#125-5980-EU	Basic Kit: A1, A2, A3, A3.5, B2		

KATANA™ ZIRCONIA BLOCK 14Z

5 blocs		2 blocs	
#125-5972-EU	NW	#125-5852-EU	B3
#125-5712-EU	A1	#125-5872-EU	C1
#125-5732-EU	A2	#125-5892-EU	C2
#125-5752-EU	A3	#125-5912-EU	C3
#125-5772-EU	A3.5	#125-5932-EU	D2
#125-5792-EU	A4	#125-5952-EU	D3
#125-5812-EU	B1		
#125-5832-EU	B2		

KATANA™ ZIRCONIA BLOCK 14Z L

3 blocs		2 blocs	
#125-6592-EU	A1	#125-6722-EU	NW
#125-6602-EU	A2	#125-6632-EU	A4
#125-6612-EU	A3	#125-6652-EU	B2
#125-6622-EU	A3.5	#125-6662-EU	B3
#125-6642-EU	B1	#125-6672-EU	C1
		#125-6682-EU	C2
		#125-6692-EU	C3
		#125-6702-EU	D2
		#125-6712-EU	D3

Prenez RDV avec votre responsable régional.e

Suivez-nous sur notre site web ou le réseau social de votre choix



CONTACT

Kuraray Noritake France

63 av du Général Leclerc -
92340 Bourg La Reine.

dental-fr@kuraray.com
www.kuraraynoritake.eu/fr

- Before using this product, be sure to read the Instructions for Use supplied with the product.
- The specifications and appearance of the product are subject to change without notice.
- Printed color can be slightly different from actual color.

“KATANA” is a trademark of NORITAKE CO., LIMITED.
“AVENCIA” and “PANAVIA” are trademarks of Kuraray Co., Ltd
“CEREC” and “SpeedFire” are trademarks of Densply Sirona Inc.

Dispositifs médicaux de Classe IIa. CE 1639. Organisme notifié : SGS Belgique



Kuraray Noritake Dental Inc.
1621 Sakazu, Kurashiki, Okayama 710-0801, Japan
Website www.kuraraynoritake.com

